



## 优势

- 隔离屏障不会产生额外阻力
- 无需设立风险区
- 设备通过ATEX认证, 符合NFPA标准
- 优异的防爆系统
- 爆炸发生时可抑制有害物质四处蔓延
- 应用特定物质来抑制爆炸

## 应用

化学隔离和化学抑制主要用于制药和化工行业。

适用于需要在室内安装除尘设备的场合。

## 安装选项

此类防护装置可与康斐尔的Gold Series Camtain或Gold Series X-Flo除尘设备搭配使用。防护装置的大小和数量取决于应用行业的规模。化学隔离或抑制可根据现有系统进行升级改造(需审查)。采用化学隔离或抑制的除尘设备可自由安装在建筑内部, 靠近流程工艺。

## 备注

**化学隔离:**  
化学隔离用于检测和抑制爆炸沿管道系统向下蔓延。化学隔离装置可安装于除尘设备进口或出口管道中, 其反应非常灵敏, 可在检测到爆炸瞬间作出反应。其组成包括爆炸压力探测器、火焰探测器、化学剂和控制面板。可以形成化学屏障, 防止除尘设备管道发生爆炸, 阻止火焰通过管道蔓延。

**化学抑制:**  
化学抑制用于探测和抑制封闭容器内发生的爆炸。在无法安全泄爆或涉及有毒有害粉尘的情况下, 可保护除尘设备。该装置能在瞬间内探测到爆炸危险, 并在爆炸发生前释放化学剂来扑灭火焰。

我们提供符合地区法规(如ATEX或NFPA)的设备。